



РЕГЛАМЕНТ проведения работ по антикоррозионной обработке автомобиля

1. Автомобиль поднимается на подъемник.
2. Производится снятие колес, пластиковых подкрылок, защитных пластиковых кожухов на днище, защит (в случае, если они ограничивают доступ к кузову).
3. Мойка. Мойка производится на подъемнике, с применением аппаратов высокого давления и химии для бесконтактной мойки.
4. Контроль мойки. Старший мастер осматривает машину (с применением фонаря и бороскопа).
5. Осмотр машины с клиентом.
6. Машина опускается для сушки.
7. Устанавливается и включается тепловая пушка. Тепловая пушка должна иметь мощность не менее 18 кВт и поток воздуха не менее 2000 л/мин.
8. Старший мастер составляет с клиентом Заказ-наряд, информирует когда машина будет готова. Согласовывает и фиксирует в Заказ-наряде различные детали по конкретной машине (обработка подвески, уровень антигравия и т. д.)
9. Сушка, зачистка отслаивающихся покрытий, маскировка (диски, двигатель, датчики, выхлопная система...)
10. После сушки старший мастер осматривает машину, фотографирует.
11. Нанесение антигравия (если есть)
12. Обработка скрытых полостей основания.
13. «Жидкие» подкрылки (если есть).
14. Обработка днища, арок.



15. Осмотр старшим мастером с целью контроля качества обработки
16. Сборка (колеса, подкрылки, защиты)
17. Старший мастер осматривает на предмет качества сборки, только после осмотра машина опускается.
18. Обрабатываются места кузова, закрытые лапами подъемника.
19. Обработка скрытые полостей верха кузова (двери, стойки, усилители капота, багажника, уплотнители, моторный отсек,...
20. Протирка
21. Осмотр старшим мастером
22. Звонок клиенту о готовности (если нужно). Сдача машины клиенту, объяснение условий Гарантии, режима «щадящей» эксплуатации. Передача документов, гарантийного сертификата. Расчет с клиентом.